



工場メンテナンスのご相談は、株式会社鬼柳までご連絡ください

工場メンテナンスの ご案内

株式会社 鬼柳

TEL : 0197-64-2356

FAX : 0197-64-2361

-目次-
contents

工場メンテナンスの ご案内

変減速機・モーターの修理・メンテナンス	3
ポンプの修理・オーバーホール	4
コンプレッサーの修理・メンテナンス	5
チラーのメンテナンス	6
配管のメンテナンス	7
集塵機・送風機のメンテナンス	8
ダクト配管のメンテナンス	9
コンベアベルトのメンテナンス	10
熱交換機のメンテナンス	11
機械据付・移設	12
お問合せの流れ	13
会社概要・沿革	14

目次

contents

変減速機・モーターの修理・メンテナンス

モーターとは、モーター内の固定子（磁石）に電流を流すことで電流を発生させ、その磁力を利用してローターの回転力を生み出す機械です。小型か大型まで幅広い種類があり、送風機・ブローア、ポンプなどの内部にも使用されています。ギア・リングコーンの取り換えからモーター巻替までトータルに修理・メンテナンスを実施致します。

こんな症状が出たら要メンテナンス！

①異常な音の発生

ベアリングが破損し、シャフトの焼付きやコイルの焼損

②異常な振動の発生

回転子のバランス不良やベアリング、シャフト、ハウジングの不具合

③異常な発熱

コイルやワニスの劣化



鬼柳によるメンテナンスの特徴

①豊富なメンテナンス実績で、コスト・工期を最適化

直近3年で100件にのぼるモーターの修理・メンテナンスを行った豊富な経験によりコスト・工期を最適化します。

②交換部品の代替提案でコスト削減

株式会社鬼柳は機械工具商社ですので、その知見に基づき、部品の代替提案を行いコスト削減を実現します。

③予兆保全を実施できる体制が整備

モーター・減速機の予兆保全を実施し、生産停止を未然に防ぎ、結果としてトータルコストダウンを実現いたします。



取扱いメーカー

日立産機システム、三菱電機、富士電機、東芝、安川電機、ABB
椿本チエイン、住友重機械工業、日本電産シンポ、マキシコー

ポンプの修理・オーバーホール

ポンプは、液体や気体の圧力を変換させる機械で、工場での必需品になります。ポンプの性能は、ポンプの容量（流量）と揚程（吸い込みと吐き出しの圧力差）によって評価することができます。ポンプの種類には、遠心ポンプや軸流ポンプ、斜流ポンプなどがあります。ポンプの修理・メンテナンスは株式会社鬼柳にお任せ下さい！

こんな症状が出たら要メンテナンス！

①異常な音の発生

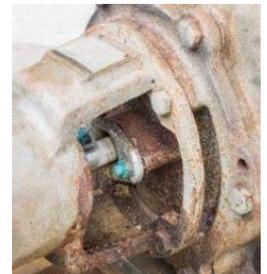
インペラの摩耗・ベアリングや軸受けから主軸の芯ずれが発生

②液体漏れ

ポンプの腐食や圧力低下を招く

③規定能力が出ない

④ポンプの緊急停止が見られる



鬼柳によるメンテナンスの特徴

①高効率モータに置き換える事で、 省エネ・ランニングコストの低減

②ポンプのインバータ化による、 省エネ・ランニングコストの削減



修理・メンテナンス実施内容（事例）

施工内容： 半導体工場にて使用されている
冷却水送水ポンプ

期間 : 1か月

取扱いメーカー

荏原製作所、鶴見製作所、寺田ポンプ、西島製作所、
古河産機システム、横田製作所、大平洋金属、
グルンドフォス、川本製作所



コンプレッサの修理・メンテナンス

コンプレッサは、モーターの回転力により大気圧をあげ、その大気を連続吐出させる装置で、工場の生産ラインに欠かせないと良く言われます。機構的に分類すると、レシプロタイプ・スクリータイプ・ターボタイプに分けることができます。コンプレッサの修理・メンテナンスは株式会社鬼柳にお任せ下さい！

こんな症状が出たら要メンテナンス！

- ①異常な音や振動の発生
- ②オイルカーボンの大量発生
- ③消費電力の増加
- ④発熱や異臭



鬼柳によるメンテナンスの特徴

- ①コンプレッサのインバーター化による省エネ・ランニングコストの削減
- ②電気配線や配管敷設の一貫対応で、工期・コストの最適化を提案

修理・メンテナンス実施内容（例）

ベルト張力確認、吸引フィルター・オイルエレメントの交換、クーラーや冷却ファンの汚れ・目詰まりの解消

取扱いメーカー

日立産機システム、アネスト岩田、三井精機工業
コベルココンプレッサ、明治機械製作所



チラーのメンテナンス

チラーとは、水など各種液体の温度をコントロールし循環させる機器のことで、さまざまな産業機器、理化学機器などの温度を一定に保つための装置の総称です。レーザー加工機や成形機の金型温調など一定の温度に冷却させる目的で使用されます。チラーのメンテナンスは鬼柳にお任せください。

こんな症状が出たら要メンテナンス！

- ①熱交換効率の悪化
- ②消費電力の増加
- ③内蔵のコンプレッサーへの負荷増大



鬼柳によるメンテナンスの特徴

チラーユニットの点検・メンテナンスによる
既存設備の長寿命化で、
新規導入に伴うイニシャルコストを削減。

またエネルギーロスや熱交換効率向上を実現。

修理・メンテナンス実施内容（例）

フロン点検、アルミフィンの汚れ・目詰まりの解消

取扱いメーカー

オリオン機械、ダイキン工業、
日立アプライアンス



アルミフィンの洗浄風景



洗浄が完了したアルミフィン

配管の修理・メンテナンス

配管は、液体やガスを通すため住居となるマンションや一軒家をはじめ、オフィスビルや商業施設などの建設物に欠かせないものです。配管工事は、プラント工事、ガス管や給水・排水管の工事、ダクト工事に分けられます。工事には、配管技能士などの資格が必要になります。配管の修理・メンテナンスは株式会社鬼柳にお任せ下さい！

こんな症状が出たら要メンテナンス！

- ①配管からの水漏れや蒸気漏れ
- ②保護フィルタの落下や剥がれ
- ③配管の腐食や劣化
- ④配管の詰りによる生産効率の低下



鬼柳によるメンテナンスの特徴

当社が保有する30社以上の協力会社ネットワークを用いて、**短工期・低コストの配管修理およびメンテナンスを実施します。**

修理・メンテナンス実施内容（例）

施工内容： 配管つまりの除去と清掃

期間： 2日間



集塵機・送風機のメンテナンス

集塵装置は、生産現場で発生するオイルミストや紙・木の粉塵などを集めて取り除く装置になります。一般的に吸い込んだ対象物をダクトを通してフィルタで取るため、ダクトやフィルタの状況によってその性能が左右されます。集塵装置・送風機のメンテナンスは株式会社鬼柳にお任せ下さい。

こんな症状が出たら要メンテナンス！

- ①吸引力低下による騒音の増大
- ②吸引力低下による作業環境の悪化
- ③ダクトの亀裂・穴あきによる、粉塵の飛散
ダクト・フィルタの目詰まりが原因で、
集塵装置内での粉塵爆発や火災の原因に
繋がる事があるため、
こまめなメンテナンスが必要です。



鬼柳によるメンテナンスの特徴

集塵装置内の腐食対策やインバータ化を行うことで省エネに繋げる事が出来ます。
また、集塵機の振動や軸受けへの負担を最小限に抑えるため、バランスの「調整」などもご提案しております。



修理・メンテナンス実施内容（例）

施工内容： 羽根車（インペラー）のバランス調整
期間： 1日間

取扱いメーカー

オリオン機械、ダイキン工業、
日立アプライアンス



ダクト配管の修理・メンテナンス

ダクト配管とは、主に建築物内で空調・換気・排煙を目的で設置されます。ダクト配管の保温工事を行うことで、結露や凍結などの問題を防ぐことができます。
ダクト配管の修理・メンテナンスは株式会社鬼柳にお任せ下さい！

こんな症状が出たら要メンテナンス！

- ①配管からの水漏れや蒸気漏れ
- ②保護フィルタの落下や剥がれ
- ③配管の腐食や劣化
- ④油、埃、チリなど汚れの蓄積
(火災の原因になる恐れ)



鬼柳によるメンテナンスの特徴

- ①適切な配管材質と業者の選定を株式会社鬼柳がワンストップ対応する事で、発注先の一元化による管理コストの削減を実現いたします。
- ②フード増設に際する図面起こし代行を含めたダクト計画・設計が可能な業者を、30以上の協力会社から最適な配管施工業者を選定します。



新規空調機器
ダクト設計・施工



ダクト保温工事



フード付きダクト
脱臭装置用

コンベアベルトのメンテナンス

搬送装置のコンベアベルトは、搬送物の安全や確実な搬送、衛生面にも影響を及ぼすパーツです。人的作業での搬送を行っている工程では、コンベアベルトを活用する事で省人化にも貢献します。コンベアベルトでお困りの方は株式会社鬼柳までご相談下さい。

こんな症状が出たら要メンテナンス！

- ①ベルトの摩耗や裂け目の発生
ベルトの切断による搬送ラインの停止が起こる
- ②ベルトテンションのへたりによるベルトの横ずれ
搬送物の落下による品質の低下
- ③ベルト表面の劣化や汚れ
細菌の発生や異物の付着による品質の低下
- ④異音の発生



鬼柳によるメンテナンスの特徴

- ①商社の強みを活かし、各メーカー製品のメンテナンスに対応
- ②ベルトの調達、加工、接着、見積りなど一貫対応
- ③豊富なメンテナンス実績で、コスト・工期を最適化

取扱いメーカー

ブリヂストン、三ツ星ベルト、バンドー化学



熱交換器のメンテナンス

熱交換器のプレートに汚れは付着すると能力低下により工場の適正な温度管理が出来なくなるので、熱交換器のメンテナンスは非常に重要です。プレート式熱交換器のメンテナンス・オーバーホールなら鬼柳にお任せください！

こんな症状が出たら要メンテナンス！

- ①液漏れの発生
プレートの腐食や割れの発生およびそれらの長期間放置
- ②熱交換効率の低下
プレート表面に堆積したスケール（水垢・汚れ）
- ③錆の発生
締付ボルト・ナットの長期的放置



鬼柳によるメンテナンスの特徴

- ①各メーカーのメンテナンス(修理)に対応可能、
トータル的なご提案をいたします
- ②部品のみのご提供が可能
- ③メンテナンスおよび修理のみではなく、更新の対応も可能

取扱いメーカー

日阪製作所、アルファ・ラバル

機械据付・移設

工場内の機械移転やレイアウトを変更することは、作業効率を向上させるために欠かせないことです。機械の移転が難しいと思われる場所への配置も、パートナーシップ提携を結んでいる業者の中から適切なところを選定し、迅速かつ正確に工事を行うことが可能です。機械据付でお困りの方は株式会社鬼柳までお問い合わせください。

こんなお困りごとありませんか？

- ①機械メーカーへ相談したところ移設費用が高額だった
- ②希望する期日までの工事完了が難しい
- ③機械の配置と機械移設先の基礎工事を低コスト・短納期で行ってほしい



鬼柳による機械据付・移設の特徴

- ①最適な業者選定によるコストダウン・短工期の実現
- ②移設する機械に最適な工法のご提案

機械据付の実施内容（例）

施工内容： 基礎工事、マシニングセンターの移設工事
期間 : 1か月

工事前の課題として、機械メーカーへ相談したところ移設費用が高額かつ工期がかかること、移設先の基礎厚が足りず、新たに基礎の打ち直しが必要でした。そのため、株式会社鬼柳では、マシニングセンターに適した工法の提案と最適な業者選定を行い、お客様のご予算・工期内で基礎工事・移設工事を行いました。



マシニングセンターの輸送



マシニングセンターの移設

お問合せの流れ

- 1 現地調査および現状の確認
- 2 仕様書をもとに、お見積り書を提出
- 3 ご成約
- 4 工程打ち合わせ
- 5 施工および試運転
- 6 引き渡し



鬼柳の運営する、工場メンテナンス専門サイトのご案内



岩手 メンテナンス

検索



お問い合わせはこちら！
TEL : 0197-64-2356
FAX : 0197-64-2361

会社概要

会社名	株式会社 鬼柳
本社	〒024-0012 岩手県北上市常盤台4-10-80 TEL.0197-64-2356 FAX.0197-64-2361
設立	昭和36年10月1日
資本金	2840万円
代表者	代表取締役社長 鬼柳 裕
営業目標と内容	機械工具、産業機器、住宅機器の販売、住宅建設、土地分譲、各種プラントの各事業と前項に付帯する一切の事業、アパート経営の事業
取引先銀行	岩手銀行北上支店、北上信用金庫常盤店

沿革

昭和36年10月	北上市青柳町一丁目に機械工具の鬼柳機工として創業
昭和41年10月	北上市飯豊町字藤沢に店舗新築移転、青柳町店舗を電動機材部門として継続営業駅前店とする
昭和42年10月	駅前店を本店に合併し同時閉鎖
昭和45年7月	大船渡市盛町に営業所開設
昭和48年1月	資本金300万円、法人組織株式会社鬼柳と改称。 鬼柳機工事業一切引継し、同時引継完了



株式会社鬼柳

〒024-0012 岩手県北上市常盤台4-10-80

<https://www.kiyanagi.co.jp/>